

# 江苏双液灌胶机设备厂商

生成日期: 2025-10-29

为什么灌胶机基本都是非标呢？不知道大家有没有这样的疑问，小编刚刚开始了解灌胶机的时候，是有这个疑问的。为什么灌胶机基本都是非标呢？非标说得简单点就是定制的，独有的。每一家都不一样的。所以造成这种情况主要原因是，每一家用的胶水是不一样的。因为每个产品的点胶的需要不同，比如有的要电绝缘，有的需要通电，有的只是隔绝灰尘等等一些产品的胶水需求，所以每家的胶水是不一样的。胶水的不同就会导致，灌胶机不管是选材还是制作程序都会不同，也就没有办法做成标准化了。还有就是胶水比例也不一样。比如说，环氧树脂胶水，每家的比例都不一样，那么就会导致灌胶机工艺不同。所以不管是胶管的粗细，还是胶筒的大小。有些甚至需要加温，有些需要带清洗，所以每家需求不同，导致的灌胶机不能批量标准化生产。那么你使用的是什么胶水呢？留言评论给你出适合自己的灌胶机。

目前国内市场上常见的灌胶封装设备普遍作业范围为200\*200, 300\*300, 400\*400, 500\*500。江苏双液灌胶机设备厂商

灌胶机在点胶时注意什么？灌胶机目前可以在很多领域得到运用，比如通讯电子元器件、LED照明、电器产品、车辆电子产品等相关领域。灌胶机在不一样领域的应用上，点胶方法是有非常大的不一样的。那么，灌胶机在对一些电子产品进行点胶时务必注意什么？很多的电子产品都是由一系列的电子元器件组成的，这类电子元器件正中间都是由金属复合材料电子器件进行连接的，对于那般的电子产品大伙儿该如何进行点胶才可以不伤害它本身的别具一格呢？金属表面在各式各样热处理方法、机械加工制造生产制造、运输及储放整个过程中，在所难免会被氧化，导致一层厚薄不匀称的氧化层。对于情况严重氧化的金属表面，氧化层稍厚，就不能马上用溶剂和分析化学处理，而更好先进行工业设备处理。一般经历处理后的金属表面具有高度非特异，但也很容易再一次遭到灰尘、体内湿气重等的空气污染。因而，处理后的金属表面应尽可能快用灌胶机进行热接。江苏双液灌胶机设备厂商大家在购买灌胶机前，如何选择质量好的灌胶机，错瑞自动化来告诉你怎么挑选质量好的自动灌胶机吧。

手动灌胶机有哪些特点？1. 大屏幕触摸屏操作界面，简单易学。2. 吐胶比例、吐胶速度、吐胶时间皆可参数设定，出胶量稳定，不漏滴胶；3. 按需配比，实现边混合边灌胶，节约胶水；4. 双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；5. 混合胶头采用动态混合，混合均匀，维护方便简单，带自动清洗功能，保证不滴漏，6. 储料桶可选配液位感应开关，缺料自动报警；7. 可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能，适用于不同种类的灌注工艺。8. 可储存1-99组定量记忆，相同胶水及产品灌胶无需重新修改参数；9. 节省人工，一台设备可达传统5-6个人的产量；10. 灌胶机独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象。灌胶机一般用的比较多的胶水有聚氨酯和环氧树脂。

灌胶机维护保养时有当注意的关键点呢？1、经常排出自动灌胶机气液分离器中的水份。2、灌胶机的气水分离器的过虑和存杯子应按时清理，滤芯务必放矿物质机油中清理，随后用空气压缩吹净。3. 罐装物中不可渗入脏东西，要不然很有可能造成出料禁止或毁坏零件。4. 为坚持不懈自动灌胶机整体机身不锈钢板明亮，切勿用尖，硬的神器刮其表面，若有环境污染，请使用酒精清洗。5. 自动灌胶机的气缸在在出厂时已经加好润滑油，切勿拆开气缸或提升一切润滑油。6. 储料桶及管道必须密封好。自动灌胶机有加热功能，在冬天气温较低时使用，温度一般设定于25℃—30℃。加热期间要同时启动搅拌功能。如使用过程中机器发生异常，立即关

掉主机电源，并报告设备部进行维修。

胶水是用来灌封，黏贴，绝缘，防潮，点滴。

大家在购买灌胶机前，如何选择质量好的灌胶机，锴瑞自动化来告诉你怎么挑选质量好的自动灌胶机吧。自动灌胶机又称**AB**双液胶灌胶机，是专门对流体进行控制，并将液体点滴、涂覆、灌封于产品表面或产品内部的自动化机器，使其达到密封、固定、防水等作用的设备，一般使用的多为双组份胶水。在购买自动灌胶机之前，首先需要弄清两件事情：1、使用的胶水基本特性**a)**是什么胶水，单组份还是双组份**AB胶** **b)**如果是双组份**AB胶**的重量比是多少**c)**胶水的粘度和密度**d)**胶水大约多久时间开始固化，完全固化时间**e)**胶水如何包装，2、自动灌胶工艺需要达到的要求**a)**灌胶精度要求如何，每个产品用胶量多少**b)**胶水是用来灌封，黏贴，绝缘，防潮，点滴**c)**要求如何实现灌胶操作等等。

灌胶机的优势在于：可以很好的节省人工,一台设备可达传统5-6个人的产量;，实现边混合边灌胶,节约胶水。江苏双液灌胶机设备厂商

使用的胶水基本特性是什么？江苏双液灌胶机设备厂商

我们选择灌胶机的原则是：在选择灌胶机前，我们首先要了解：1. 胶水：普通胶水用单组份灌胶机**AB胶**使用双液灌胶机**PU胶**使用**PU胶**灌胶机**UV胶**使用特定针筒灌胶。2、灌胶工艺：普通灌胶使用半自动灌胶机（比如脚踏控制），精确定位划线则选用台式、三轴、画圆等带自动化功能灌胶机。点胶机的自动化功能其实属于附属功能，灌胶机更多起到控制胶水的作用，其他功能可以借助自动化机械手实现。3、工作效率和环境：产品少，不追求效率，使用手动胶枪；室外工作，使用胶枪。要求精确控制出胶量，使用机器。要求自动化点胶，则使用带自动化功能机器。4、成本：灌胶方案多种多样，并非所有的灌胶都需要使用机器，也并非所有自动化点胶都必须附加到灌胶机上。从成本考虑，如果某种胶水需要用太高价位机器，可以考虑更换胶水。如果附带自动化的点胶机价位太高，可以考虑移动产品而不是灌胶头。

江苏双液灌胶机设备厂商

深圳市锴瑞自动化设备有限公司致力于机械及行业设备，是一家生产型公司。锴瑞自动化致力于为客户提供良好的点胶机，灌胶机，螺丝机，焊锡机，一切以用户需求为中心，深受广大客户的欢迎。公司秉持诚信为本的经营理念，在机械及行业设备深耕多年，以技术为先导，以自主产品为重点，发挥人才优势，打造机械及行业设备良好品牌。锴瑞自动化凭借创新的产品、专业的服务、众多的成功案例积累起来的声誉和口碑，让企业发展再上新高。